

P200 Serie Kühler

Wasser-Wasser Kühler



Modell MA		P201	P202	P203	P205	P208	P210	P215	P220
Kühlleistung	kW	1	2	3	5	8	10	15	20
Primäre Wassertemperatur	°C	15					10	5	
Teperaturabweichungen	K	+/-0.1							
Gewicht	kg	38	42		45		50	75	
Kühlwasseraustritt	°C	10 - 35							
Umgebungstemperatur	°C	15 - 40							
Transport & Lagerung	°C	5 - 65							
Wasserfilter (extern montiert)		F20		F20 or 5"					
Qualität des Filters		Verschiedene Filter verfügbar							
Kühlwasser		2 x G ½" Innengewinde						2 x G ¾" Innengewinde	
Primäres Wasser		2 x G ½" Innengewinde						2 x G ¾" Innengewinde	
Tankvolumen	l	2			3		3.5	10	
Wasserstandsanzeige		Optische Wasserstandsanzeige auf der Frontplatte							
Standartpunkt	l/min	2	2.5				10		
Spannung	V AC	230 V AC +/- 10%, andere verfügbar							
Strom	A	< 5 A						< 8.5 A	
Netzfrequenz	Hz	50 or 60							

Effiziente Kühllösung mit kompaktem Design

Zuverlässig, präzise und effizient kühlen: Das kompakte P200-System mit seinem zentralen Wasserkreislauf ist eine bewährte Lösung für zahlreiche Anwendungen. Zwischen dem Kaltwasserkreislauf zu den angeschlossenen Geräten (Sekundärkreislauf) und dem zentralen Kühlwasserkreislauf (Primärkreislauf) ist ein Plattenwärmetauscher aus Edelstahl integriert. Der P200 hält eine Temperaturdifferenz von mindestens 3-5 °C zwischen den beiden Kreisläufen aufrecht.

Die Temperaturregelung erfolgt automatisch über ein motorbetriebenes Proportionalventil. Es regelt den Wasserdurchfluss in den Primärkreislauf in Abhängigkeit von der Tanktemperatur und sorgt so für einen geringen Wasserverbrauch. Während des Betriebs bleibt die Kühlwassertemperatur mit nur minimalen Abweichungen konstant. Besonders energieeffizient ist der P200 durch die automatische Anpassung der Kälteleistung an den Lastbedarf (zwischen 1 kW und 20 kW). Aber auch in der Ausführung ist die P200 sehr flexibel: Die Anlage ist alternativ als Tischgerät erhältlich

Vorteile auf einem Blick:

- Kompakter 19"-Einschub mit hoher Bauteildichte
- Hohe Temperaturstabilität
- Verschiedene Optionen möglich
- Hohe Prozesssicherheit
- Geringer Wartungsaufwand
- Hohe Energieeffizienz

Ausrüstung

- System zur Temperaturstabilisierung
- Wasserregelventil
- RS 232 Schnittstelle
- Fernstart über ein 24 V DC Signal
- 50 Hz oder 60 Hz Ausführung
- Weitere Optionen sind eine Kühlwasserleitfähigkeitsmessung, eine Heizung, ein zusätzlicher Temperaturfühler im Rücklauf oder zusätzliche Motoren und Pumpen
- 4 HE oder höher

